## BCT MAX FICHA TÉCNICA



## **BCT-MAX**

Equipo potente, robusto y preciso, diseñado y manufacturado en México por INOVACOR, con el soporte y la experiencia del Centro de Ingeniería y Desarrollo Industrial (CIDESI), apoyado por el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACYT) por ser considerado un proyecto de innovación de alto valor. Permite realizar la prueba Box Compression Test (BCT), la cual mide la resistencia a la compresión vertical que soporta una caja, así como su deformación antes del colapso.



## COMPRESÓMETRO PARA CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO







Estandarizado para las normas TAPPI T 804, ASTM D 7030, ISTA 2A-3

#### **CARACTERÍSTICAS**

## ROBUSTO SISTEMA DE MOVIMIENTO VERTICAL

Una sólida estructura mecánica formada por dos placas rígidas y cuatro guías, lo que garantiza la robustez y estabilidad para cada ensayo realizado.

#### **ALTA VERSATILIDAD**

Incluye la nueva prueba ASTM D7030, la cual se utiliza en conjunto con la prueba clásica BCT TAPPI T 804. Esta nueva prueba simula la carga que recibe una caja estibada o apilada, para predecir el tiempo que soportará hasta colapsar bajo dicha carga.

Al tener habilitada la prueba ASTM D 7030, el BCT Max también puede realizar la prueba ISTA 2A en su secuencia tres para cajas llenas de producto. Ésta forma parte de una robusta serie de pruebas propuestas por la International Safe Transit Association (ISTA), que aseguran la integridad del contenido del empaque

## SISTEMA CON CELDAS DE CARGA DE CUATRO PUNTOS

Garantizan una distribución uniforme de la carga en toda el área de trabajo, al mismo tiempo que permiten un ajuste fino en el pararelismo entre platos para cumplir con las normas TAPPI y ASTM

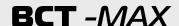


#### COMPONENTES DE ALTA CALIDAD, DESEMPEÑO Y DURABILIDAD

Sistema de control de movimiento que mantiene el torque constante durante el ensayo. Se compone por un potente motor, driver y transmisión mecánica fabricados en Estados Unidos.

- 4 guías lineales que estabilizan la poisicón del plato de prueba.
- 2 husillos para el movimiento del plato de prueba.
- Sistema de celdas de carga de precisión con capacidad de 10,000 lbf - 4,500 kgf.

Control electrónico por PLC de la marca Allen-Bradley, para una operación robusta y segura.





#### **SOFTWARE**

Interfaz totalmente rediseñada para facilidad de uso e interpretación.

- Gráfica de fuerza en tiempo real, muy útil para determinar si la probeta se deformó como lo indica TAPPI.
- Reportes acordes a la información que exige las normas TAPPI, ASTM e ISTA aplicables.
- Gráficas anidadas de los distintos ensayos, para una detección visual rápida de resultados atípicos o resultados extremos.
- Genera un reporte de la prueba en formato PDF, con valores que también pueden ser importados en Excel.

### **CALIBRACIÓN**

El compresómetro BCT Max se entrega calibrado junto con un Certificado de Calibración con vigencia de un año, realizada con patrón nacional trazable hacia el Centro Nacional de Metrología (CENAM) y por un laboratorio acreditado ante la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA).

Con esto se cumple con estándares de auditorías ISO 10012 - 1, las cuales forman parte del ISO 9001 - 9003.

La calibración conserva su validez en otros países gracias a la afiliación de la EMA a la ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

















### **ESPECIFICACIONES**

Compresómetro BCT Max/ Computadora / Software de ensayo de compresión y gestión de resultados / Gabinete de control eléctrico / Manual de operación / Certificado de Calibración / Garantía de un

Capacidad de compresión total Hasta 10,000 lbf / 44 kN/ 4500 kgf

Pruebas que realiza (bajo estándares TAPPI, ASTM e ISTA)

Box Compression Test (BCT) T 804: Fuerza y deformación máxima que soporta una caja. ASTM D 7030: Estimación de tiempo de falla de una caja sometida a

una carga constante de apilamiento.

ISTA 2A - Secuencia tres para cajas con producto dentro: Comprimir y liberar (AR) / Comprimir y mantener (AH).

Velocidad de prueba 13 mm/min (0.5 in/min)

Velocidad de retorno y posicionamiento 4 mm/s

Dimensión máxima de caja de ensayos 140 cm x 140 cm x 140 cm

Peso aproximado 980 kg

Dimensiones (ancho, largo, alto)

190 cm x 220 cm x 160 cm (Compresómetro).

40 cm x 25 cm x 35 cm (PC)

Alimentación eléctrica

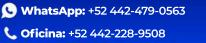
220 VAC, dos fases, neutro. Consumo máximo de 8A. Requiere tierra física aislada.

Compresómetro calibrado por un laboratorio con acreditación EMA (Entidad Mexicana de Acreditación) con patrón trazable hacia el CENAM (Centro Nacional de Metrología).

Calibración

Conserva su validez en otros países gracias a su afiliación a la ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las imágenes mostradas son solo de referencia y el equipo entregado podría variar en apariencia.







# LO QUE NOS DIFERENCIA DE LA COMPETENCIA







