

CCTv5: CONTADORA DE CAJAS FICHA TÉCNICA



INOVACOR

Equipo robusto y preciso, diseñado y manufacturado en México por INOVACOR, con el soporte y la experiencia del Centro de Investigación en Matemáticas, AC. La CCT es un **sistema automatizado de conteo** diseñado para cajas de cartón corrugado troqueladas o ranuradas. Gracias a su tecnología de visión artificial, la CCT permite realizar **conteos precisos y en tiempo real**, eliminando errores humanos y evitando problemas logísticos, para asegurar un control confiable de la producción y despacho de producto.



En sectores como la industria agrícola y alimenticia, el uso de cajas troqueladas es común para transportar o almacenar productos. Sin embargo, debido a la velocidad del troquelado rotativo, los paquetes no siempre contienen la cantidad exacta de piezas solicitadas. Esto provoca inconformidades por parte del cliente al recibir paquetes incompletos, lo que genera costosas notas de crédito y afecta negativamente la relación comercial con él.

La CCT de INOVACOR es ideal para controlar el número de cajas por paquete que especifica el cliente final, ya que le permite al operador compensar el número correcto de piezas contando antes del atado o flejado. Su robusto algoritmo permite al usuario obtener una **precisión mayor al 99%**, así como los resultados de conteo en un **tiempo típico de 2 a 3 segundos**. Adicionalmente, los datos de conteo se almacenan en una base de datos MySQL, la cual puede ser consultada por otros software ERP/MRP de la planta para una eficiente integración de los resultados con otros procesos administrativos y contables.



Opcionalmente, la máquina puede incluir una impresora industrial de etiquetas autoadheribles para registrar información como resultados de conteo, orden de producción, fecha y hora, así como códigos de barras o QR según las necesidades del cliente.



CONTADORA DE CAJAS TROQUELADAS O RANURADAS CCTv5

CARACTERÍSTICAS

Puede contar **cajas troqueladas** (por el lado corrugado) o **cajas ranuradas** (por el lado del doblez)

Software de conteo muy sencillo de utilizar, exacto y repetible. Comparte datos con otros ERP/MRP de planta.

Sistema de visión avanzado, con cámara industrial de alta resolución e iluminación LED libre de parpadeos.

Teclado abatible. Una vez configurada la corrida de conteo, se guarda por debajo del transportador.

Control electrónico por PLC, para un rendimiento y confiabilidad industriales.

Robusto **transportador de gravedad.**

Impresora industrial de etiquetas (opcional). Identifica cada paquete o tarima contada.





ESPECIFICACIONES

Incluye

Contadora de cajas modelo CCTv5/ Transportador de rodillos por gravedad / Computadora / Software de conteo y gestión de resultados / Manual de operación / Garantía de un año.

Tipo de cajas compatibles

Troqueladas: Cajas desarmadas y apiladas. El conteo debe realizarse por el lado corrugado. Admite flautas (ondulados) B,C, BC y E (otras flautas y combinaciones bajo pedido).

Ranuradas: Cajas pegadas por la ceja de pegado, desarmadas y apiladas. Cuenta por el lado de los dobles expuesto hacia la cámara de la máquina. Admite todos los tipo de flautas y combinaciones.

Altura máxima del paquete de cajas a contar 22 cm. Otras alturas posibles bajo pedido.

Tiempo de conteo Típicamente entre 2-3 segundos.

Precisión de conteo Superior al 99% siguiendo las buenas prácticas de conteo adjuntas.

Impresora de etiquetas (opcional)

Imprime sobre etiquetas de transferencia térmica directa. Se pueden imprimir datos como la orden de producción, número de paquete, piezas contadas o número de tarima. (Otros datos bajo pedido).

Peso aproximado 100 kg

Dimensiones aproximadas

Transportador: 100 cm frente x 70 cm ancho x 90 cm alto.
Torre de visión: 40 cm frente x 40 cm ancho x 120 cm alto.

Alimentación eléctrica 120 VAC, 5A máximo. Requiere tierra física independiente menor a 5 ohms.

Área de instalación 1.2 m de frente x 1.4 m de fondo.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las imágenes mostradas son solo de referencia y el equipo entregado podría variar en apariencia.

LO QUE NOS DIFERENCIA DE LA COMPETENCIA

**TODOS NUESTROS EQUIPOS
SON FABRICADOS POR NOSOTROS**

Soporte técnico
eficiente



Trato y capacitación
directos del fabricante



Precios por debajo
de la competencia



Tecnología adaptable a
tu proceso productivo



Refaccionamiento
rápido



Actualización / Retrofit de
tus máquinas

**TECNOLOGÍA 100%
MEXICANA**

SÍGUENOS



@INOVACOR



@INOVACOR SA DE CV

