

Equipo preciso y robusto, diseñado y manufacturado en México por INOVACOR SA de CV, con el soporte y experiencia del Centro de Ingeniería y Desarrollo Industrial (CIDESI), apoyado por el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACYT) por ser considerado un proyecto de innovación de alto valor.

COMPRESÓMETRO PARA PRUEBAS DE RESISTENCIA

CARACTERÍSTICAS

ROBUSTO SISTEMA DE MOVIMIENTO VERTICAL

Una sólida estructura mecánica formada por dos placas rígidas y cuatro guías que suman casi una tonelada de acero, lo que garantiza la robustez y estabilidad para cada ensayo realizado.

SISTEMA CON CELDAS DE CARGA EN 4 PUNTOS:

Garantizan una distribución uniforme de la carga en toda el área de trabajo, al mismo tiempo que permiten un ajuste fino en el paralelismo entre platos para cumplir con la norma TAPPI.

INTEGRADO POR COMPONENTES CLAVES DE ALTA CALIDAD, DESEMPEÑO Y DURABILIDAD:

- Sistema de control de movimiento que mantiene el torque constante durante el ensayo, se compone por un potente motor, driver y transmisión mecánica fabricados en Estados Unidos.
- 4 Cuías lineales que estabilizan la posición del plato de prueba.
- 2 husillos para el movimiento del plato de prueba.
- Sistema de celdas de carga de precisión con capacidad de 4,000 lbf - 1,814 kgf.
- Control electrónico por medio de PLC de última generación, para una operación muy segura y medición altamente precisa (Estados Unidos).



BCT (Box Compression Test)

El diseño y operación del equipo están normalizados de acuerdo al estándar norteamericano TAPPIT 804 "Compression test of fiberboard shipping containers"



SOFTWARE:

- PC completa con sistema operativo Windows y software de control propietario.
- Interfaz totalmente rediseñada para facilidad de uso y cumplimiento con la norma TAPPI más reciente.
- Gráfica de fuerza en tiempo real, muy útil para determinar si las deformaciones de las muestras son adecuadas.
- Reportes acordes a la información que exige TAPPI T 804.
- Gráficas anidadas de los diferentes ensayos, para una detección visual rápida de resultados atípicos o detección de extremos.
- Genera un reporte de cada prueba en formato PDF, con valores que pueden ser también importados en Excel para personalización.
- Los resultados se almacenan en una base de datos MySQL, que posteriormente puede ser consultada por el ERP/MRP de planta.



CALIBRACIÓN:

El compresómetro se entrega calibrado, junto con un Certificado de Calibración con vigencia de un año, realizada con patrón trazable hacia el Centro Nacional de Metrología (CENAM) y por un laboratorio acreditado ante la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA).

Con esto se cumple con estándares de auditorías ISO 10012-1, las cuales forman parte del ISO 9001-9003.



International
Organization for
Standardization

ESPECIFICACIONES

Contenido	Compresómetro BCTv2.5 / Gabinete de control eléctrico / PC con procesador multinúcleos / Software de ensayo de compresión y gestión de resultados / Manual de operación / Certificado de calibración / Garantía de 1 Año.
Pruebas que realiza	BCT (prueba de compresión de cajas).
Estándares	TAPPI T 80.
Capacidad de compresión	Hasta 4,000 lbf / 17.8 kN / 1,814 Kgf.
Velocidad de prueba	Normada por TAPPI: 13 mm/min (0.5 in/min).
Velocidad de retorno y posicionamiento	5 mm/seg.
Dimensión máxima de caja de ensayos	100cm x 100cm x 100cm.
Peso aproximado del equipo	800 kg.
Alimentación	120 VAC. Consumo máximo 10A. Requiere tierra física independiente < 5 Ohms.
Dimensiones del equipo	100cm x 180cm x 170cm (ancho, largo, alto).
Dimensiones del empaque	1,200 mm x 1,800 mm x 1,900 mm (ancho, largo, alto).
Calibración	Se entrega "Certificado de Calibración" con validez por 1 año, con acreditación ante EMA (Entidad Mexicana de Acreditación) y con trazabilidad hacia el Centro Nacional de Metrología (CENAM).
Garantía	Un año en partes y mano de obra.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotografías mostradas son para referencia. El equipo final entregado al cliente puede variar.



LO QUE NOS DIFERENCIA DE LA COMPETENCIA

-  Trato directo con el fabricante.
-  Refaccionamiento rápido.
-  Capacitación directa.
-  Actualización / Retrofits de las máquinas.
-  Precios por debajo de la competencia.
-  Asesoramiento comercial los 365 días del año.
-  Tecnología adaptable.
-  Soporte técnico eficiente.

**TECNOLOGÍA
100% MEXICANA**